



Lloyd's Register
Marine

Fecha: 26-03-2015
Rev.0 Cualificaciones Fortinox

Por la presente le indicamos que la empresa Fortinox tiene cualificados los siguientes procedimientos de acuerdo a las reglas de Sociedad de Clasificación de Lloyd's Register:

- WPS: GTAW - 316
 - Proceso: GTAW (Gas tungsten arc welding)
 - Material de aporte: 316L m
 - Materiales cualificados: Aceros inoxidables con el mismo o menor niveles de aleación y el mismo o menor carga de rotura para el 316L
 - Rango de espesores cualificados: 1.93 - 3.05 mm
 - Diámetros: > 30
 - Posiciones: Todas
 - Gas de respaldo/backing: 11 - 100% Ar
 - Soldadura por ambos lados, con resanado o con respaldo.
- WPS: WPS DH36
 - Proceso: SMAW(Shielded metal arc welding)
 - Material de aporte: 3Ym
 - Materiales cualificados: Grade A,B,D,AH27S,DH27S,AH32,DH32,AH36 & DH36 (Todos los materiales con \leq Yield Stress /Similar Valores de impacto a -20°C /No aplica condicioens de suministro)
 - Rango de espesores cualificados: 3-20mm
 - Posiciones: Todas
 - Soldadura por ambos lados, con resanado o con respaldo.

La empresa cuenta con soldadores cualificados en estos procedimientos, sujeta a revisiones periódicas para su renovación.

Francisca Ángel

The image shows a red rectangular stamp from Lloyd's Register EMEA. The stamp contains the text "Lloyd's Register EMEA" at the top, "Initials FAR" in the middle, and "C&I office" at the bottom. A blue ink signature, which appears to be "Francisca Ángel", is written over the stamp. The Lloyd's Register logo is also visible within the stamp area.

Marine Surveyor
Lloyd's Register EMEA.



Lloyd's Register
Marine

Fecha: 26-03-2015
Rev.0 Cualificaciones Fortinox

Hereby we inform you that the FORTINOX has qualified the following Procedures according to the Rules of Classification Society Lloyd's Register:

- WPS: GTAW - 316
 - Process: GTAW (Gas tungsten arc welding)
 - Filler Metal: 316L m
 - Base Material : Stainless Steel same or lower level of alloying elements and the same or lower tensile strength to 316L
 - Thickness ranges: 1.93 - 3.05 mm
 - Pipe outside diameter: > 30
 - Positions: All
 - Gas Shielding//backing: I1 - 100% Ar
 - One side or sides, with backing or with gouging,
- WPS: WPS DH36
 - Process: SMAW(Shielded metal arc welding)
 - Filler Metal: 3Ym
 - Base Material : Grade A,B,D,AH27S,DH27S,AH32,DH32,AH36 & DH36 (All material \leq Yield Stress /Similar Impact values -20°C /Any condition supply)
 - Thickness ranges: 3-20mm
 - Positions: All
 - One side or sides, with backing or with gouging,

The company has qualified welders in these welding procedures, subject to periodic review for renewal

Francisca Ángel



Marine Surveyor
Lloyd's Register EMEA.